



## KỸ THUẬT THI CÔNG

<b>Chuẩn bị bề mặt</b>	Bề mặt cốt thép cần được làm sạch bụi bẩn, dầu mỡ, gỉ sét (làm sạch gỉ sét bằng cơ học hoặc hóa chất).
<b>Phương pháp trộn</b>	Trộn 02 thành phần với nhau bằng máy khuấy cho đến khi hỗn hợp đồng nhất, để dàn dùng chổi quét lên cốt thép.
<b>Thi công</b>	Cần phủ kín bề mặt cốt thép bằng cách quét hai lớp, lớp thứ hai nên quét ngay sau khi lớp đầu tiên vừa khô mặt, chiều dày lớp phủ hiệu quả từ 1.0 - 1.5 mm (định mức sử dụng từ 2.0 - 3.0 kg/m <sup>2</sup> cốt thép).
<b>Vệ sinh</b>	Rửa sạch các dụng cụ và thiết bị bằng nước ngay sau khi sử dụng.
<b>Lưu ý</b>	Không được pha thêm nước vào dung dịch sau khi trộn.

## AN TOÀN VÀ SỨC KHỎE

<b>Sinh thái học</b>	Không đổ bỏ vào nguồn nước.
<b>Vận chuyển</b>	Không nguy hiểm.
<b>Cẩn trọng</b>	AC 05 là loại vật liệu mang tính kiềm, thành phần B có thể gây dị ứng, vì vậy cần hạn chế tối thiểu tiếp xúc trực tiếp với da. Nếu sản phẩm rơi vào mắt cần rửa ngay bằng nước sạch và đến cơ sở y tế một cách nhanh nhất.

## GHI CHÚ

*Những thông tin kỹ thuật và các hướng dẫn liên quan đến việc thi công và sử dụng sản phẩm dựa trên cơ sở khoa học và kinh nghiệm của chúng tôi. Trong thực tế ứng dụng, người sử dụng cần xem xét, kiểm tra mức độ thích hợp của sản phẩm trong từng trường hợp cụ thể hoặc có thể nhờ sự hỗ trợ, tư vấn trực tiếp từ bộ phận kỹ thuật của chúng tôi.*

**Trung tâm Tư vấn chống ăn mòn và Xây dựng (CCP.IBST)**

Địa chỉ: 81 Trần Cung, Nghĩa Tân, Cầu Giấy, Hà Nội

Tel/Fax: (84)4.37558032

Email: ccp.ibst@yahoo.com Website: ccp.com.vn